

# Détecteur de gaz Murco (MGD)

## Solution robuste de surveillance de gaz, qui détecte la plupart des gaz.

Le détecteur de gaz Murco (MGD) est un détecteur de gaz difficilement liquéfiable pouvant détecter une large gamme de gaz différents. Le MGD est un système d'alarme autonome avec point de consigne pouvant également se connecter aux systèmes extérieurs en utilisant ses sorties de relais.

Ce produit simple est disponible à un prix compétitif et garantit à l'utilisateur que les exigences de sécurité et de conformité seront satisfaites ou surpassées. Il est idéal pour :

- Les bâtiments/zones qui nécessitent une surveillance fiable, continue en temps réel.
- Les clients qui souhaitent ajouter des solutions de détection de gaz à un environnement existant, par exemple les installations de compression frigorifique pour se conformer à la nouvelle législation et aux réglementations relatives aux frigorigènes, à l'énergie et au bâtiment.

### APPLICATIONS

Les applications typiques comprennent :

**Gaz frigorigènes** tous les gaz frigorigènes comprenant : l'ammoniac, le dioxyde de carbone, les hydrocarbures, les halocarbures (HFC, HCFC, CFC).

**Gaz combustibles** tels que : méthane, GPL, propane, butane et hydrogène.

**Gaz toxiques** tels que : le dioxyde de carbone et l'ammoniac dans la réfrigération et le monoxyde de carbone dans les parcs de stationnement souterrains.

**Composés organiques volatiles** tels que : l'acétone, le benzène, le tétrachlorure de carbone, le chloroforme, l'éthanol, le toluène et le trichloroéthylène.

### Boîtiers optionnels disponibles

Murco fournit également une variété de boîtiers pour satisfaire à toutes les exigences industrielles de manière à vous procurer votre solution idéale. Voir au verso pour la gamme complète. Des boîtiers fabriqués sur commande peuvent également être livrés.



## Avantages

### Détection à moindre coût

Murco s'engage à fournir des produits et des solutions compétitifs et de haute qualité. Une détection précoce des gaz grâce aux détecteurs de gaz Murco minimise les coûts associés aux fuites.

### Conformité juridique

Les produits de la gamme MGD facilitent la conformité à toutes les exigences réglementaires, juridiques et d'assurances nécessaires.

### Considérations environnementales

La détection précoce de gaz minimise les émissions. Les détecteurs de gaz Murco facilitent également la conformité avec toutes législations environnementales pertinentes, et le produit lui-même est entièrement recyclable.

### Meilleures performances

Parce que les détecteurs de gaz Murco offrent une surveillance fiable, continue et en temps réel, vous pouvez éviter tous les problèmes affectant habituellement les systèmes à aspiration et résultant d'un blocage de filtres, d'un endormissement de conduits et d'une temporisation d'analyse d'échantillon.

### Adapté à la tâche, adapté aux gaz

Chaque détecteur peut être spécifié individuellement pour satisfaire vos besoins en termes de gaz à détecter, de gamme et de niveau d'alarme. Vous sélectionnez la sortie préférée pour intégrer le capteur dans votre système. La sortie du relais peut être utilisée pour intégrer le MGD dans l'ensemble de votre système de commande ou du BMS.

### Augmentation de la connectivité/du contrôle

Le MGD peut assurer le rôle d'interface avec plusieurs systèmes de gestion d'installations et de commandes en utilisant des sorties numériques (relais). Un boîtier d'extension de relais avec un relais pour chaque capteur et chaque niveau d'alarme est disponible pour les modèles à 2 niveaux à 4 et 6 capteurs.

Quels que soient votre activité et votre budget, Murco dispose d'un système de détection de gaz qui vous convient.



**Murco Ltd.**

114a Georges St. Lower, Dun Laoghaire, Co. Dublin, Irlande

tél : + 353 1 284 63 88, fax : + 353 1 284 63 89,

e-mail : [info@murco.ie](mailto:info@murco.ie), [www.murcogasdetection.com](http://www.murcogasdetection.com)

# Fiche technique du détecteur de gaz Murco (MGD)

Spécifications techniques	Contrôleur avec 1 ou 2 capteurs		Contrôleur avec 4 ou 6 capteurs	
Niveaux d'alarme	Un niveau	Deux niveaux	Un niveau	Deux niveaux
Alimentation	Disponible en 230 V c.a. 50 Hz/120 V c.a. 60 Hz/12 V c.c.			
Contrôle de l'alimentation	DEL verte	DEL verte	DEL verte	DEL verte
Alarme visuelle	DEL rouge	DEL orange (bas) DEL rouge (élevé)	DEL rouge	DEL orange (bas) DEL rouge (élevé)
Contrôle des défaillances	DEL rouge, relais hors tension/alarme sonore inactive	DEL rouge, relais hors tension/alarme sonore inactive	DEL rouge, relais hors tension/alarme sonore inactive	DEL rouge, relais hors tension/alarme sonore inactive, relais de défaut actif
Alarmes sonores	Alarme sonore intérieure - continue	Alarme sonore intérieure - intermittente (bas) continue (élevé)	Alarme sonore extérieure - continue	Alarme sonore extérieure - intermittente (bas) continue (élevé)
Alarme sonore désactivée	par le cavalier incorporé	par le commutateur à clef	par le cavalier incorporé	par le commutateur à clef
Relais hors tension en état d'alarme	10 A à 230/120 V	10 A à 230/120 V (niveau bas et élevé)	10 A à 230/120 V	10 A à 230/120 V (niveau bas et élevé)
Boîtier d'extension de relais – un relais pour chaque niveau d'alarme/de capteur	N/D	N/D	N/D	Disponible
Réinitialisation	Automatique lors de l'évacuation du gaz	Automatique lors de l'évacuation du gaz (bas) Verrouillage, réinitialisation manuelle grâce au bouton-poussoir lors de l'évacuation du gaz (élevé)	Automatique lors de l'évacuation du gaz	Automatique lors de l'évacuation du gaz (bas) Verrouillage, réinitialisation manuelle grâce au bouton-poussoir lors de l'évacuation du gaz (élevé)
Temporisation de réponse	Sélectionnable à la présence du gaz pendant 3 minutes	À la présence du gaz pendant 25 secondes (bas) À la présence du gaz pendant 30 sec (élevé)	Sélectionnable à la présence du gaz pendant 3 minutes	À la présence du gaz pendant 25 secondes (bas) À la présence du gaz pendant 30 sec (élevé)
Temporisation au démarrage	Au démarrage, 3 minutes pour permettre au système à 2 niveaux de se normaliser. Si le dispositif a été stocké, le démarrage est plus long : vous devez lors désactiver l'alarme sonore pendant la normalisation		Au démarrage, 3 minutes pour permettre au système à 2 niveaux de se normaliser. Si le dispositif a été stocké, le démarrage est plus long : vous devez lors désactiver l'alarme sonore pendant la normalisation	
Caractéristiques	Contrôleur : IP51	Capteur standard : IP41	Contrôleur : IP51	Capteur standard : IP41
Dimensions et poids	Contrôleur : Capteur standard	214 x 105 x 80 mm 1,3 kg 86 x 120 x 53 mm 150 g	Contrôleur : Capteur standard :	262 x 265 x 84 mm 2,6 kg 86 x 120 x 53 mm 150 g
Câblage du capteur du contrôleur	Câble 4 fils, 40 mètres 7/0,2 mm (200 pieds, 22 jauge à 120 V c.a.)		Câble 4 fils, 100 mètres 7/0,2 mm (500 pieds, 22 jauge à 120 V c.a.)	
Conformité aux normes	<div> WEEE RoHS EuP</div>			

## BOITIERS OPTIONNELS

									
Standard	IP66	IP66 avec pare-éclaboussures	Pare-éclaboussure: Filet M42	IP66 / Tête à distance	Exd	Tête à distance Exd / IP66	PRV / IP66	Montage sur conduit d'air	Tête à distance / Plaque faciale
86 x 140 x 53 mm	175 x 165 x 82 mm	175 x 225 x 82 mm	75 x 50 mm	175 x 155 x 82 mm	130 x 160 x 90	175 x 155 x 82 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 125 x 82 mm	86 x 86 mm
150 g	600 g	672 g	72 g	760 g	4 200 g	1 153 g	880 g	553 g	86 g

Capteur typique Information	Semi-conducteur avec filtre (gaz multiples)	Infrarouge pour CO <sub>2</sub> (spécifique)
Plage de mesure typique	10-1 000 ppm	0-10 000 ppm - %
Plage d'humidité standard (sans condensation)	0 à 95 %	0 à 95 %
Durée de vie du capteur	5 à 8 ans	5 ans
Seuil d'alarme	24 secondes	30 secondes
Temps de récupération	600 secondes	210 secondes
Étalonnage	Les réglementations locales peuvent spécifier la procédure et la fréquence exigées. Les normes recommandent généralement au moins un test ou un étalonnage annuel. Consultez Murco pour obtenir des instructions.  Les capteurs de semi-conducteur ne sont pas sélectifs, mais étalonnés à un gaz spécifique.	

Plage de température	Types de capteur	
	Semi-conducteur	IR
Boîtier standard	-20 - +50 °C	-20- +50 °C
IP66	-40 - +50 °C	-40 - +50 °C
Pour des températures inférieures à -40 °C, contactez-nous afin d'obtenir des solutions.		

INFRAROUGE		
Dioxyde de carbone	CO <sub>2</sub> modèle standard	0-10 000 ppm (0-1 % vol)
Dioxyde de carbone	CO <sub>2</sub> demande spéciale	0-1 000 ppm 0-2 000 ppm 0-20 000 ppm 0-5%, 0-10%
Hydrocarbures (Sélectionnés)		0-100 % limite inférieure d'explosivité (LIE) 0-100 % volume

SEMI-CONDUCTEUR		
HFC - exemples typiques	R-134a, R-404A, R-407, R-410A, R-507	10-10 000 ppm
HCFC - exemples typiques	R22	10-10 000 ppm
CFC - exemples typiques	R11, R12	10-10 000 ppm
Hydrocarbures - exemples typiques	Méthane (gaz naturel), propane, butane, GPL, isobutane, éthylène	0-10 000 ppm
Ammoniac	NH <sub>3</sub>	0-10 000 ppm
Hydrogène	H <sub>2</sub>	0-10 000 ppm
COV - exemples typiques	Acétone, chloroforme, éthanol, méthanol, méthyle et chlorure de méthylène chlorure d'éthyle et d'éthylène	0-10 000 ppm